

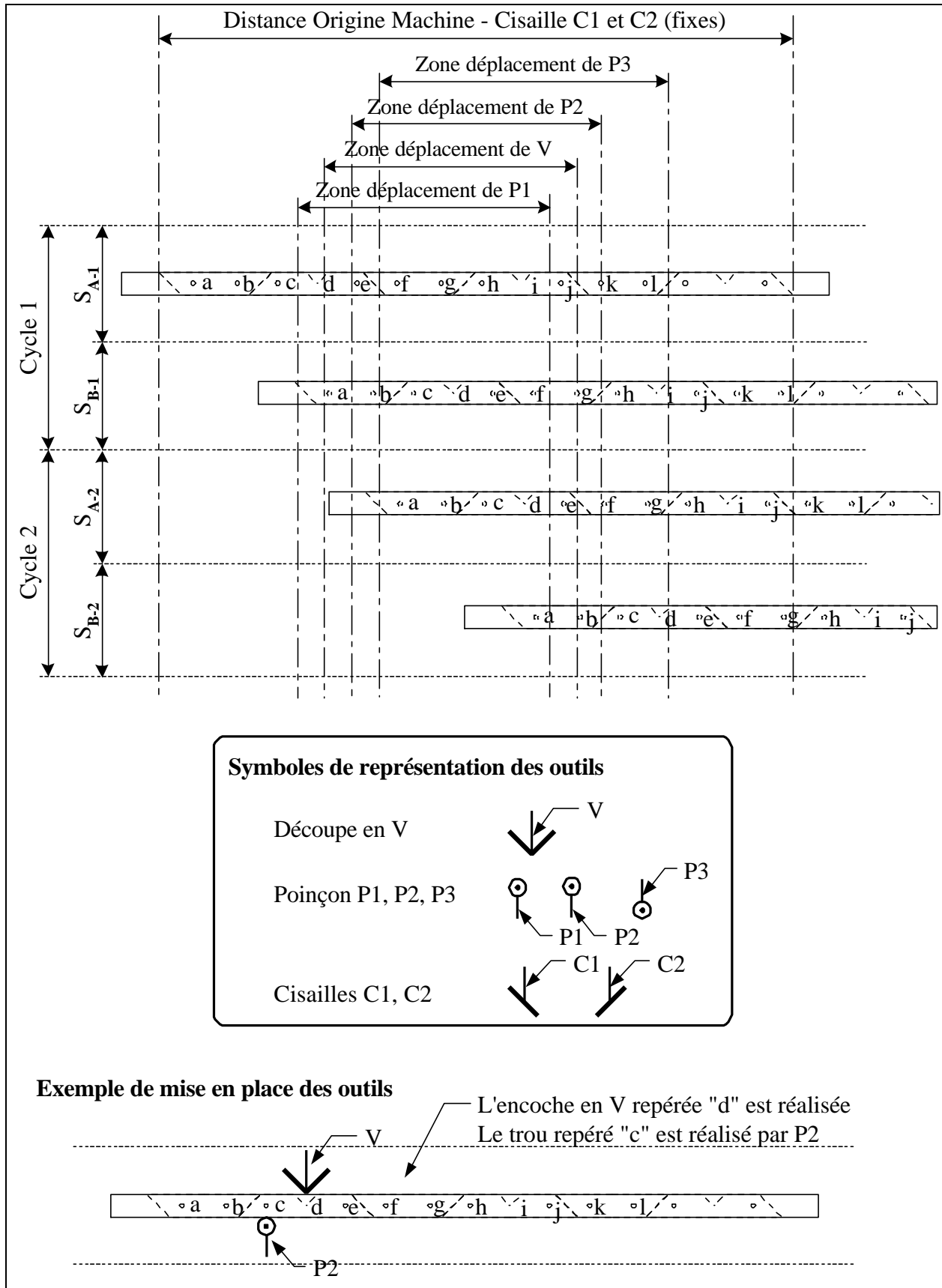
- Tableau des paramètres -

Rep.	Commentaire	Symbole	Val. pour AN	Unité	Val. Mini	Val. Maxi	Val. Variable
1	Epaisseur de la tôle	ep	0,3	mm	0,27	0,3	Non
2	Largeur de la tôle	l	300	mm	50	500	Non
3	Longueur culasse	Lcu	1000	mm	235	1500	Non
4	Longueur colonne	Lco	500	mm	200	1200	Non
5	Entraxe des trous dans la culasse	EAcu	560	mm	160	600	Non
6	Entraxe des trous dans la colonne	EACO	370	mm	160	600	Non
7	Distance de l'axe du trou à l'extrémité de la culasse	EPcu	-	mm	-	-	Oui
8	Distance de l'axe du trou à l'extrémité de la colonne	EPco	-	mm	-	-	Oui
9	Diamètre des trous poinçonnés	φ poinçon	-	mm	10,3	14	Non
10	Profondeur de l'encoche sur la culasse	Ve	-	mm	10	40	Oui
11	Nombre de décalés par lit	NbDL	5	-	2	6	Non
12	Nombre de tôles par décalé	NbTD	1	-	1	4	Non
13	Nombre de tôles par gradin	NbTG	-	-	-	-	Non
14	Valeur du décalage	Dec	4	mm	-	-	Non
15	Valeur totale du décalage pour un lit complet	DecLit	-	mm	-	-	Non
16	Nombre de lits par gradin	NbLitsG	-	-	-	-	Non
17	Longueur de tôle utilisée pour	LongTu	-	m	-	-	Non
18	Hauteur d'empilage de tôles pour un gradin	Hemp	207	mm	-	-	Non
19	Durée d'une séquence de frappe	tf	200	ms	-	-	Non
20	Durée d'une séquence de bridage ou débridage	tbd	150	ms	-	-	Non
					-0,5	0	Non
21	Précision du positionnement de la tôle	pr	0,5	mm	-	-	Non
22	Profondeur de la fosse par rapport au sol	ProF	3	m	-	-	Non
23	Hauteur de la ligne de découpe par rapport au sol	H	1	m	526	1050	Oui
25	Diamètre extérieur de la bobine de tôle	De	1050	mm	-	-	Non
24	Diamètre intérieur de la bobine de tôle	Di	526	mm	-	-	Non
26	Nombre de dents du pignon côté arbre moteur	Zm	19	-	-	-	Non
27	Nombre de dents du pignon côté arbre de sortie	Zs	126	-	-	0,25	Non
28	Angle parcouru par la bobine en cas d'arrêt d'urgence	qSurg	0,25	tour	-	-	Non
29	Coefficient de frottement disque/patins	fr	0,4	-	-	-	Non
30	Rayon de freinage	Rf	300	mm	-	-	Non
31	Masse volumique de la tôle d'acier	r	7800	kg/m ³	-	-	Oui
32	Masse de la bobine	M	-	-	-	-	Oui
33	Inertie de la bobine par rapport à son axe de rotation	Jb	-	-	-	-	Non
34	Vitesse moyenne de production	Vmoyprod	0,75	m/s	-	-	Non
35	Longueur de tôle disponible sur une bobine	LongT	-	m	-	-	Non
36	Temps d'autonomie avec une bobine	T	-	s (ou h)	-	-	Non
37	Vitesse angulaire du moteur lorsque bobine pleine	ωMmin	-	rad/s	-	-	Non
38	Vitesse angulaire du moteur lorsque bobine vide	ωMmax	-	rad/s	-	0,5	Non
39	Angle parcouru par la bobine au démarrage	θsdem	0,5	tour	-	-	Non
40	Durée de l'accélération	Tacc	-	s	-	-	Non
41	Accélération angulaire du moteur	γMacc	-	-	-	-	Non
42	Inertie de l'arbre moteur du dérouleur	JMD	0,012	kg.m ²	-	-	Non
43	Inertie de l'axe de sortie du dérouleur	JSD	2,5	kg.m ²	-	-	Non
44	Inertie équivalente sur l'axe moteur du dérouleur	JeqD	-	kg.m ²	-	-	Non
45	Couple moteur en accélération	CM	-	-	-	-	Non
46	Autonomie machine fosse pleine	TF	-	-	-	-	Non
47	Décélération d'urgence	γSdéc	-	-	-	-	Non
48	Couple de freinage d'urgence	Cfr	-	-	-	-	Non
49	Effort presseur normal par patin	Nfr	-	-	-	-	Non
50	Pression d'alimentation pneumatique disponible	p	7	bar	-	-	Non
51	Diamètre du piston de freinage	Dpistfr	-	-	-	82	Non
52	Diamètre des galets moteurs	Dmot	80	mm	-	-	Non
53	Diamètre du galet mesureur supérieur	Dsmes	82	mm	-	-	Non
54	Diamètre du galet mesureur inférieur	Dimes	80	mm	-	-	Non

- Tableau des paramètres -

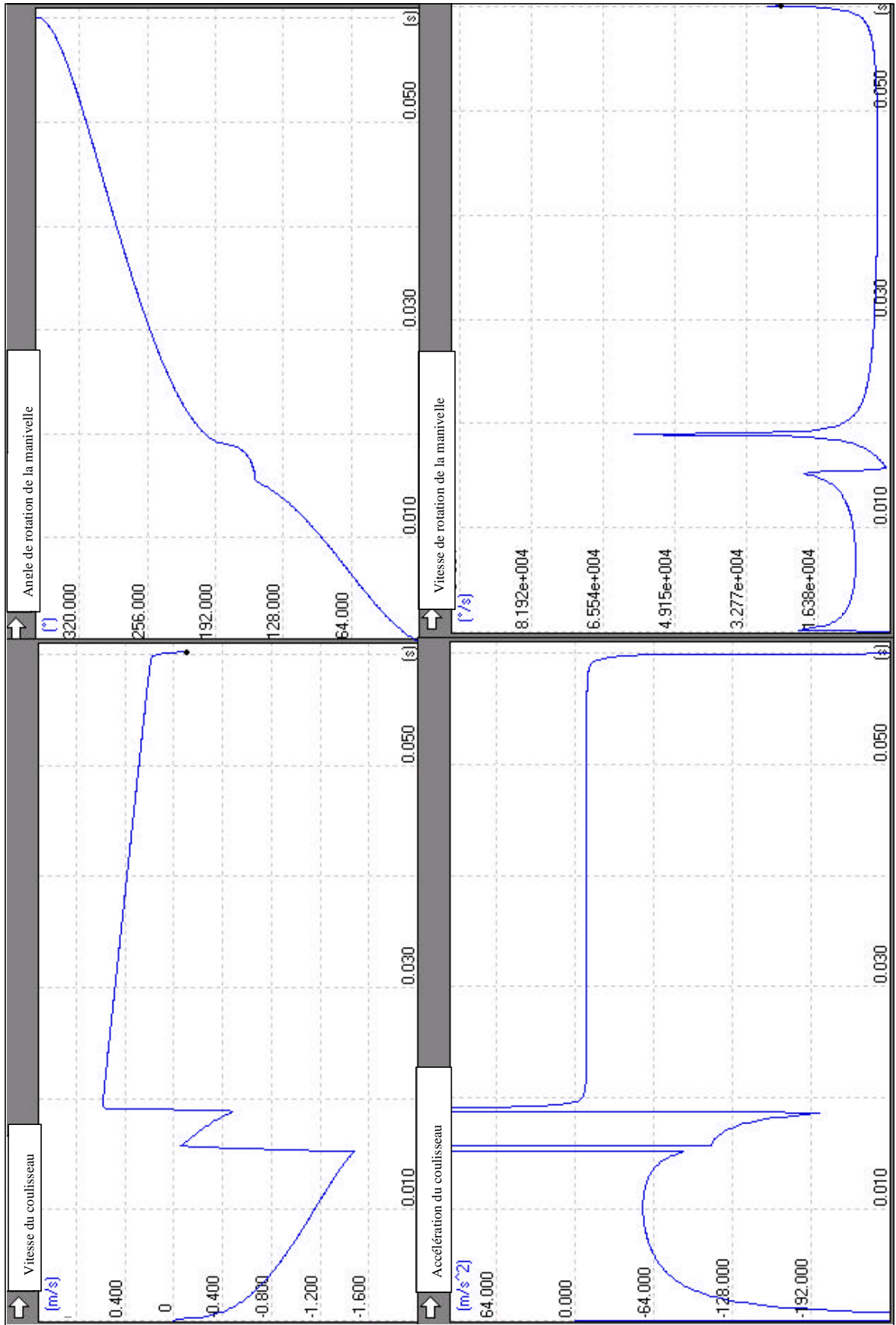
Rep.	Commentaire	Symbole	Val. pour AN	Unité	Val. Mini	Val. Maxi	Val. Variable
55	Diamètre du galet tendeur supérieur	Dsten	76	mm	-	-	Non
56	Diamètre du galet tendeur inférieur	Diten	110	mm	-	-	Non
57	Entraxe galets moteur	gmot	80	mm	-	-	Non
58	Entraxe galets mesureur	Ames	80	mm	-	-	Non
59	Entraxe galets tendeurs	Aten	92	mm	-	-	Non
60	Masse linéique de la tôle	h			-	-	Non
61	Longueur de tôle dans la fosse	LAC	8	m	-	-	Non
62	Masse de la tôle dans la fosse	MAC			-	-	Non
63	Accélération de la pesanteur	g	10	m/s ²	-	-	Non
64	Longueur de tôle sur la zone de découpe	LCE			-	-	Non
65	Masse de la tôle sur la zone de découpe	MCE			-	-	Non
66	Masse de la demi longueur de tôle dans la fosse	MBC			-	-	Non
67	Effort de tension	Ft	10	N	-	-	Non
68	Effort tangentiel du tendeur sur la tôle	FtT			-	-	Non
69	Effort tangentiel de l'amenage sur la tôle	FtA			-	-	Non
70	FtT à l'arrêt	FtTarr			-	-	Non
71	FtA à l'arrêt	FtAarr			-	-	Non
72	Accélération de la tôle	γAV			-	-	Non
73	Efforts internes	Fi			Ft	-	Non
74	FtT en accélération	FtDacc			-	-	Non
75	FtA en accélération	FtAacc			-	-	Non
76	FtT en décélération	FtDdéc			-	-	Non
77	FtA en décélération	FtAdéc			-	-	Non
78	Distance parcourue dans la phase d'avance	DAV	500	mm	-	-	Non
79	Durée d'une avance	TAV	250	ms	-	-	Non
80	Vitesse d'avance maximale	VAVmax			-	-	Non
81	Vitesse d'avance moyenne	VAVmoy			-	-	Non
82	Durée de l'accélération	TAVacc			-	-	Non
83	Durée de la décélération	TAVdéc			-	-	Non
84	Effort presseur à l'amenage	FNA			-	-	Non
85	Effort presseur au tendeur	FNT			-	-	Non
86	Rendement de la transmission d'amenage	ra	0,85	-	-	-	Non
87	Rapport de réduction (wsortie/wentrée) de l'amenage	RedA	0,75	-	-	-	Non
88	Inductance de l'induit du moteur CC	L	0	H	-	-	Non
89	Frottement équivalent du moteur CC	feq	0	N.m.s/rad	-	-	Non
90	Constante électromagnétique	KE	Km		-	-	Non
91	Constante électromécanique	Km	3,5	N.m/A	-	-	Non
92	Inertie du moteur d'amenage	JmA	0,005	kg.m ²	-	-	Non
93	Inertie équivalente sur l'axe du moteur d'amenage	JeqA	0,011	kg.m ²	-	-	Non
94	Résistance de l'induit	R	0,58	W	-	-	Non
95	Gain statique du correcteur	Kcorr			-	-	Non
96	Pulsation de coupure	ωc	190	rad/s	-	-	Non
97	Position angulaire de la manivelle (1)	θ		rad			Oui
98	Vitesse angulaire de la manivelle (1)	$\dot{\theta}$		rad/s			Oui
99	Position angulaire de la bielle (2)	α		rad			Oui
100	Masse du coulisseau (3)	M	40	kg	-	-	Non
101	Excentricité	e	à mesurer	mm	-	-	Non
102	Longueur de la bielle	l	à mesurer	mm	-	-	Non
103	Position du point C du coulisseau	z		m	0	2e	Oui
104	Vitesse du point C du coulisseau	\dot{z}		m/s			Oui
105	Résistance à la rupture de la tôle	Rr	900	N/mm ²	-	-	Non
106	Section cisailée en V de la tôle	S	à calculer	mm ²			Oui
107	Couple moteur dans la phase de descente	C1		N.m	-	-	Non
108	Couple moteur dans la phase de montée	C2		N.m	-	-	Non

Documents réponses (pages R1 à R3)



Document réponse R.I.C : silhouettes des tôles au cours de deux cycles Colonne-Culasse.

Document réponse R III.C.1



Document réponse R III.C.2

